

ココが魅力!

- ① 海外メーカーの自動車部品も請け負う
- ② 経済産業省の「地域未来牽引企業」に選定
- ③ 若手の積極的な採用による活性化

●創業 1974年(昭和49年)
 ●代表取締役社長 吉田 大樹
 ●資本金 1,000万円
 ●従業員数 92名(総務3名、管理部門21名含む)

〒969-1403
 福島県二本松市浪川字蛇森1-2
 TEL / 0243-54-2111
 FAX / 0243-54-2188
 http://www.sun-lt.co.jp



株式会社サンライト

自動車関連部品の製造など

●求人対象 ▶ 高卒 専門卒 短大卒 大卒 中途 ●インターンシップ▶可能 [体験期間] 応相談 [申込方法] 電話・FAX・メール
 ●採用担当者連絡先▶TEL / 0243-54-2111 E-mail / rie-kanai@sun-lt.co.jp



その他、採用情報・各種申し込み・問い合わせはこちらから



- 1 平均年齢35歳と若い社員が多く、チームワークの良さも魅力
- 2 「様々な経験を積んで自身を磨いてほしい」と話す吉田大樹社長
- 3 「特別な資格はなくても大丈夫です」と塗装課の阿部大輔さん(左)と照井亮平さん(右)
- 4 エアコン・オーディオ操作パネルの完成品
- 5 「仕事は先輩が一から教えるので心配ありません」と菅野明音さん
- 6 注文書や伝票の作成、材料発注などを担当し、顧客と現場のつなぎ役である営業・生産管理課の関口ちえみさん



MESSAGE

「サンライト」は創業40数年の比較的若い企業ですが、これまでプラスチック素材の様々な部品を製造してきました。現在は自動車に内装されているプラスチック製品、例えばエアコン、オーディオ、パワーウィンドーなどの操作パネルやボタンなどの製造が主流です。

弊社の特徴は、国内はもちろんです。海外の有名メーカーの自動車部品を受注していること。社外の方によく驚かれますが、世界に通用するものを二本松で造っているという誇りがありますし、世界の仕事を福島で請け負うこと

世界に誇る高技術で高品質な製品づくり「日本にサンライトあり」を目指します

業務内容

- 営業 既存顧客へのルート営業及び新規顧客開拓。図面を基に金型・治具(じぐ)等の手配を行い、試作から量産に至るまでをトータルにサポート。契約や見積りに関する業務。
- 生産管理 受注管理及び生産計画・指示・進捗管理、材料・資材調達、協力工場管理、金型等の顧客所有物管理。
- 品質管理 測定機を用いたプラスチック成形品の試作品・量産品の検査・測定・分析業務、品質データの集計・分析、社内・協力工場への指示・指導、図面・見本等の顧客所有物管理。
- 生産技術 金型・成形・塗装・印刷・レーザーの技術的サポート業務、金型・治具製作。

で地域貢献につなげたいと思っています。

ここ数年は積極的に若手を採用し会社の若返りを図ってきました。女性の社員は全体の約3割を占め、製造を担当する女性も増えました。女性ならではの丁寧さには目を見張るものがあります。

世界各国の企業との競争が強まり、乗り越えなければいけない壁がありますが、それに打ち勝つという楽しみもあります。小さくとも、東北にそして日本にサンライトあり、と言ってもらえる企業と一緒に目指しましょう。

代表取締役社長 吉田大樹

誇りに思える、世界に認められたものづくり

2018年に経済産業省より、今後の地域経済を牽引する役割を期待する「地域未来牽引企業」に選定された「サンライト」。同社は金型製作から、成形、塗装、印刷、レーザー、接着加工、検査まで、製造工程を一貫して行っていることが特徴で、現在は主にパネルやボタンなど、国内外自動車メーカーの内装部品を製造している。

成形品の塗装を担当する塗装課の照井亮平さんは、「海外の有名メーカーの製品を請け負うことができて、弊社を高く評価いただいているということだと思います。その分、緊張感もありますが、先輩たちが丁寧に指導してくるので心強いです」と話す。

人で成り立つ会社。変化を続け、常に前進・挑戦

「サンライト」は製造工程の自動化を進めているが、実際に機械を動かすのは人であり、生産管理・品質管理・人事管理を行うのも人だ。「どんなに便利な機械があっても、会社は人によって成り立っている」ということを忘れてはいけません。また、世の中の変化と共に、お客様の要望も変化します。私たちもそのスピードに合わせて、前進・挑戦していくことが大事です。そして現場にしっかりと根ざし、今後も継続して事業をすること、社員一人一人が成長し、ものづくりを極め、地域社会の発展に貢献し、輝く明日を創造してまいりたいと思います」と吉田社長。共に未来を目指す新たな仲間を待っている。