

エアコン、オーディオ操作パネルの完成品。快適なカーラー イフにはどれも欠かせないものばかり



「仕事は先輩が一から教えるので心配ありません」 と菅野明音さん



「勉強だけでなく部活など、さまざまな経験を積んで 自身を磨いてください」と話す吉田大樹社長

世界に誇れるものづくり有名メーカーも認めた

げ工程なので丁 の車を街中で見掛けると、 査課の菅野明音さんは「仕

成形品の塗装を担当する塗 たちが丁寧に指導してく 緊張感も ことだと思います -の製品を

同社は金型製作 経済産業省-現在は主に 内装部品を 検査まで、 成り

行うの・ を進めて は製造工程  $\sigma$ るが、 実際

る

 $\sigma$ 

その 中の変化と共に、 今後も継続して いけませい 会社は ・地場にしった に合わ 社員一人 私たち お客様 せて、

立つ

● 毎外メーカーの自動車部品も請け負う

2 経済産業省の「地域未来牽引企業」に選定

3 若手の積極的な採用による活性化

### 業務内容

## ●営業

既存顧客へのルート営業及び新規顧客開拓。図面を基に金型・冶具等を手配し、 試作から量産に至るまでをトータルサポート

企業

の魅力

受注管理及び生産計画・指示・進捗管理、材料・資材調達、協力工場管理、金型 等の顧客所有物管理

### ●品質管理

測定機を用いたプラスチック成形品の試作品・量産品の検査・測定・分析業務、 品質データの集計・分析など

金型・成形・塗装・印刷・レーザーの技術的サポート業務、金型・冶具製作



採用情報 い合わせはこちらか

# 株式会社サンライト

自動車関連部品の製造など

## 世界に誇る高技術で高品質な製品づくり









- 1 社員の平均年齢は35歳。 若い社員が多いので、風通 しが良く、馴染みやすい環 境も魅力
- 2 レーザーの光で製品のゲー ト(成形品にプラスチック が流れこむ入口)を切断す
- 3 製品にレーザー光を照射し、 文字や絵柄を彫る
- 4 多くの機械が整然と並ぶ成 形工場。オリジナルの成形 機で同社ならではの製品を 製造することもできる

## 会社情報

# 株式会社サンライト

もの

発展に貢献



- 1974年(昭和49年) ● 創業
- 代表取締役社長 吉田 大樹
- 資本金 1.000万円
- 従業員数 92名(総務3名、管理部門21名含む)

〒969-1403

福島県二本松市渋川字蛇森 1-2 TEL /0243-54-2111 FAX /0243-54-2188 nttps://www.sun-lt.co.jp

- ●求人対象▶ 高 卒 専門卒 短大卒 大 卒 中 途
- ●インターンシップ▶**可能** [体験期間]応相談 [申込方法]電話・FAX・メール
- ●採用担当者連絡先▶TEL / 0243-54-2111 E-mail / rie-kanai@sun-lt.co.jp